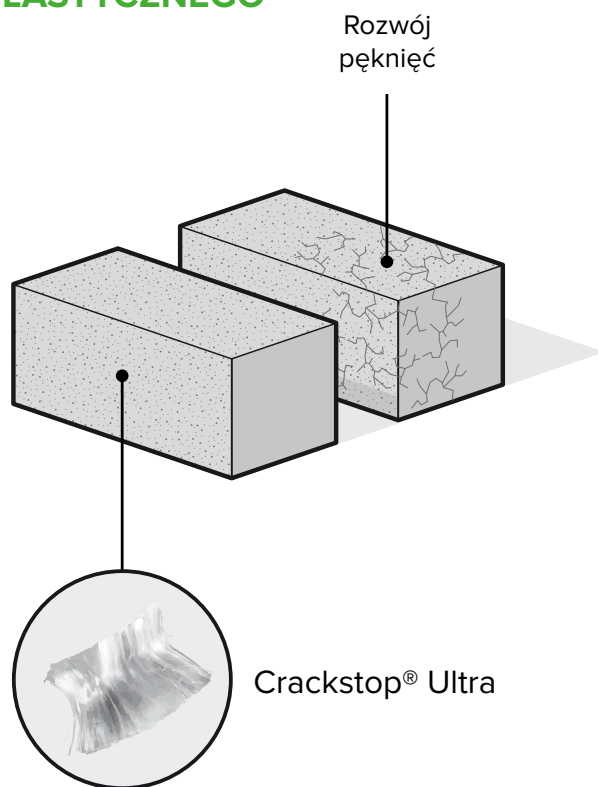


CRACKSTOP® ULTRA

Podczas procesu twardnienia nowo odlanego betonu, dochodzi do skurczu plastycznego. Każda faza twardnienia nowo ułożonej mieszanki betonowej, doprowadza do skurczu pomiędzy 0,3 – 0,5 %. Niekontrolowane lub zbyt szybkie twardnienie powierzchni betonowej prowadzi do zwiększonego ryzyka skurczu plastycznego oraz pęknięć powierzchniowych w betonie. Poprzez dodanie Crackstop Ultra do mieszanki betonowej, osiąga się lepszą kontrolę nad procesem schnięcia betonu oraz obniża ryzyko pęknięć. Crackstop Ultra wiąże wodę w matryce betonowej oraz polepsza stabilność procesu wysychania betonu, dzięki czemu ogranicza się zakres skurczu plastycznego na powierzchni betonowej.

REDUKCJA SKURCZU PLASTYCZNEGO



SKURCZ PLASTYCZNY

Crackstop Ultra jest włóknem mikrosyntetycznym/monofilamentowym stworzonym z polypropylenu które zapobiega mikropęknięciom w konstrukcjach betonowych. Crackstop Ultra zmniejsza ryzyko powstania pęknięć spowodowanych skurczem plastycznym. Pozyskuje się to przez konserwację wody w mieszance betonowej, równocześnie osiągając zoptymalizowany podział napięcia.

SZCZEGÓLNE POŁĄCZENIE

Crackstop Ultra stworzony jest ze specjalnie zaprojektowanego włókna polypropylenowego o rozmiarach pomiędzy 13 – 19 mm. Długość mikrowłókien jest specjalnie sformowana z najlepszego na rynku materiału który zapobiega napięciom podczas wysychania oraz wzmacnia beton. Włókna te posiadają szczególną zdolność redukcji napięcia w wysychającym betonie. Crackstop Ultra stwarza lepszą kontrolę nad pęknięciami równocześnie polepszając odporność na uderzenia oraz wytrzymałość elementów betonowych. Ogranicza to potrzebę prac konserwacyjnych lub odnawiania oraz redukuje ryzyko korozji w ewentualnym żelbecie. W związku z tym, Crackstop Ultra jest oczywistym komponentem w elementach betonowych które narażone są na trudne warunki atmosferyczne oraz naciążenie eksploatacji. Przykładowo w budownictwie infrastrukturalnym, morskim jak i przemysłowym.

Opis produktu

Polimery	Gęstość	Temperatura topnienia	Temperatura zapłonu
Polipropylen modyfikowany	0,905 kg/dm ³	165 °C	> 360 °C

Właściwości techniczne

Właściwości fizyczne	Standard	Wydajność	Tolerancja
Średnica zastępcza	EN 14889-2:2006	22 μm	-0,9/+1,3 μm
Długość	EN 14889-2:2006	13,0/19,0 mm	+/-1,5 mm
Współczynnik proporcji	EN 14889-2:2006	545 / 864	-
Zawartość oleju	EN 14889-2:2006	0,7 %	-0,5/+0,3 %
Wilgotność	EN 14889-2:2006	1 %	-0,7/+1,0 %
Ilość włókien na kg	EN 14889-2:2006	185.078.080	-

Właściwości mechaniczne	Standard	Wydajność	Tolerancja
Wytrzymałość na rozciąganie	EN 14889-2:2006	380 MPa	-100 MPa

Wpływ na konsystencję betonu	Standard	Wydajność	Dozowanie
Czas wibrowania - 0,6kg	EN 14889-2:2006	6,0 (5,7) s	
Czas wibrowania - 0,75kg	EN 14889-2:2006	-	
Czas wibrowania - 0,9kg	EN 14889-2:2006	-	
Czas wibrowania - 0,91kg	EN 14889-2:2006	6,3 (5,7) s	
Czas wibrowania - 1,0kg	EN 14889-2:2006	-	
Czas wibrowania - 1,2kg	EN 14889-2:2006	-	
Redukcja skurczu plastycznego	ASTM C1579-13	100 %	0,9 kg

Certyfikat CE	Standard	Wydajność	Min. ilość wg regulacji CE
Oznaczenie	EN 14889-2:2006	la	

Korzyści

Pielęgnacja za pomocą środków powierzchniowo czynnych umożliwia doskonałe rozproszenie pojedynczych filamentów, pozwalając na formowanie homogenicznych trójwymiarowych matryc wewnątrz mieszanki betonowej. Dodanie mikrowłókien Crackstop Ultra zapewnia znaczące korzyści techniczne zarówno w mieszance betonowej jak i gotowym betonie.

Instrukcja mieszania

By osiągnąć optymalny rezultat zbrojenia makrowłóknem, należy ściśle stosować się do instrukcji dotyczących mieszania i dozowania. PP Nordica służy pomocą ds. wypracowania planu realizacji projektu oraz instrukcji dotyczących procesu wiązania. Nasi pracownicy służą radą oraz pomocą. Zapraszamy na naszą stronę internetową www.ppnordica.pl

Magazynowanie

Mikrowłókna należy przechowywać na suchej i czystej powierzchni pod przykryciem, chroniąc przed uszkodzeniem.

